

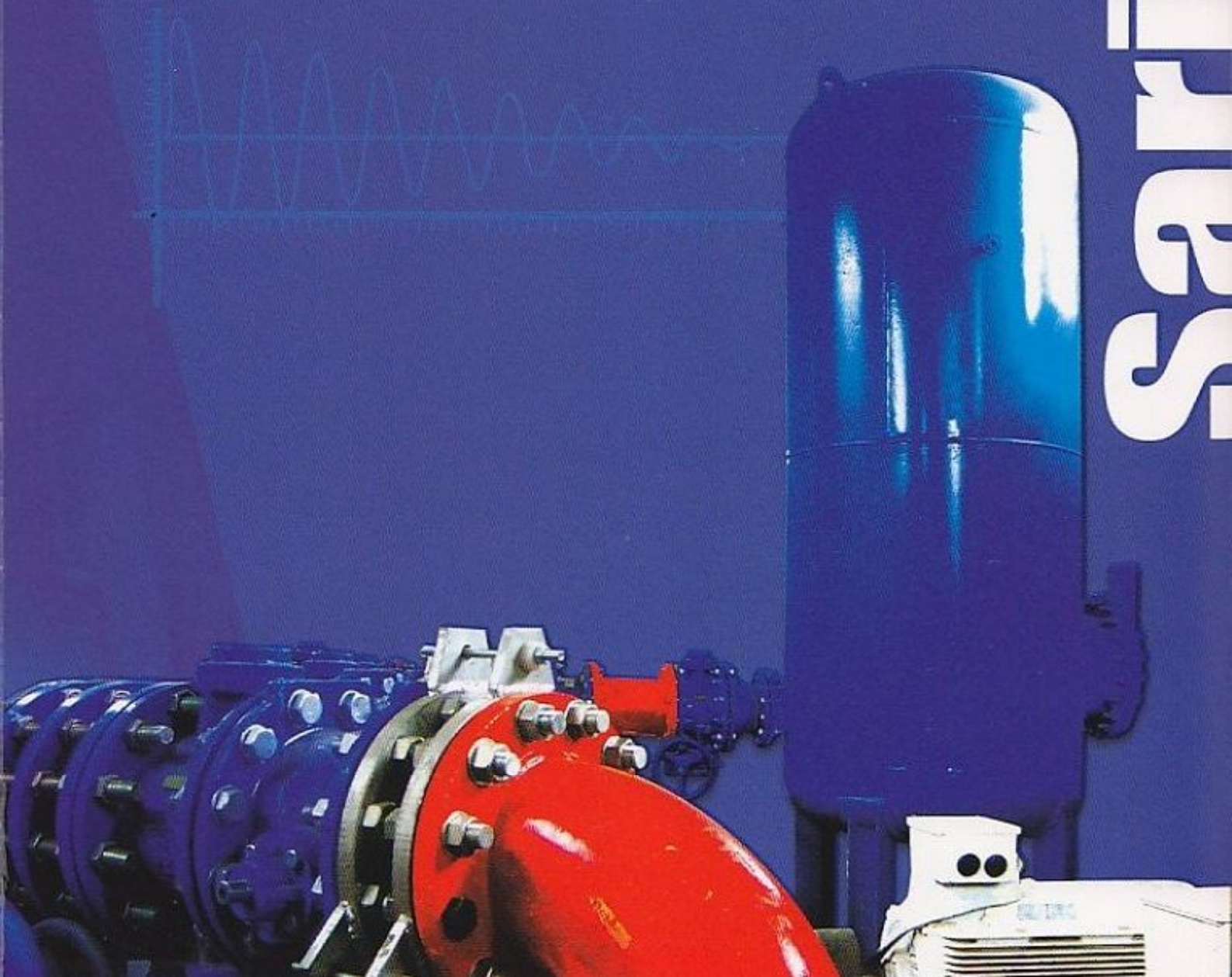
طراح و سازنده محاذات تحت فشار و نانکهای ضربه گیر



سرین فلز

شرکت سرین فلز دارنده پروانه بهره برداری در تولید تانکهای ضربه گیر، با بهره گیری از تجهیزات و دانش فنی روز دنیا و با تیمی مجرب از متخصصین و پرسنل آموزش دیده محصولات خود را در فازهای طراحی و ساخت تانکهای ضربه گیر و اجرای سیستم ابزار دقیق ارائه مینماید.

طراحی تانکهای ضربه گیر بر اساس استانداردهای روز دنیا در زمینه ساخت مخازن تحت فشار و بکار بردن تجهیزات جوشکاری اتوماتیک و تنش زدایی مخازن تحت فشار جهت یکسان سازی ساختار میکروسکوپی و از بین بردن تنشهای پسماند حاصل از فرآیند تولید و همچنین طراحی و اجرای سیستم های کنترل ابزار دقیق و مانیتورینگ تانک ضربه گیر، مطابق با نیاز و خواست مشتری، مواردی هستند که این شرکت را در این صنعت متمایز نموده است.



SARIN FLZ
QUIRES

SURGE TANK

تانک ضربه گیر

تراکم ناپذیری آب و همچنین سلب بودن خطوط لوله پر از آب یک سیستم کاملا غیر قابل ارتجاع را به وجود می آورد. در این حالت تغییرات ناگهانی سرعت آب و تغییرات فشار ناشی از آن منجر به ایجاد پدیده ضربه قوچ میشود.

برای مقابله با ضربه قوچ آب باید بتوان سیستم غیر قابل ارتجاع انتقال و پمپاژ آب را به یک سیستم ارتجاعی تبدیل کرد تا بتواند فشار مثبت و منفی ایجاد شده در خط را در خود جذب کند.

بهترین و کاراترین روش برای ایجاد یک سیستم ارتجاعی استفاده از تانک های ضربه گیر ساخت شرکت سرین فلز میباشد. در تانک های ضربه گیر تحت فشار، انتقال آب از لوله به داخل مخزن باعث جذب انرژی در فاز مثبت فشار میگردد و در فاز منفی با انتقال آب داخل مخزن به خط لوله، انرژی مخرب ضربه قوچ را جذب میکند.

اجزای تانک ضربه گیر

- 1) مخزن تحت فشار (Pressur Vessel) استوانه ای افقی یا عمودی که با توجه به فضای نصب - نوع آن تعیین میگردد.
- 2) منهول (Manhole) که جهت ورود و خروج به داخل مخزن در مواقع ضروری تعبیه میگردد
- 3) آبنما یا سطح سنج مغناطیسی (Glass Sight) که جهت سونبج کردن در سطوح مختلف به - Level Switch مجهز میباشد.
- 4) تابلو فرمان یا سیستم ابزار دقیق و مانیتورینگ که در صورت نیاز، بر اساس سفارش طراحی و اجرا میگردد.
- 5) گیج روغنی سنجش فشار.
- 6) کمپرسور (Compressor) که جهت تامین هوای فشرده تانک ضربه گیر بکار میرود - این کمپرسور بر اساس فشار دینامیکی سیستم پمپاژ انتخاب میشود.
- 7) شیر اطمینان (Safety Valve)
- 8) خلاء شکن (Vaccum Breaker)
- 9) المنت گرمایی جهت جلوگیری از یخ زدگی آب داخل مخازن
- 10) شیر برقی و سایر شیر آلات مسیر هوای فشرده



DESIGNING

طراحی

این شرکت جهت بخشهای تحت فشار (Pressur Parts) مخازن ضربه گیر از استانداردهای (ASME - DIN - BS) و از نرم افزارهای روز دنیا همانند PV-elite استفاده مینماید ، که در آن ، مراحل طراحی بر اساس ASME - VIII - DIV1 صورت میگیرد و پس از طراحی قبل از اقدام به ساخت مخزن دفترچه محاسبات جهت اطلاع و اعمال هرگونه نظرو تغییرات احتمالی به کارفرما ارائه میگردد .

در زیر به بخشهایی از یک مخزن تحت فشار اشاره شده و به تفکیک کدهای مورد نیاز جهت طراحی آنها بر اساس استاندارد ASME - VIII - DIV1 ارائه گردیده است و علاوه بر آن در ردیف ۹ ، ۱۰ استانداردهای مکمل نیز معرفی شده اند .

ردیف	شرح	شماره کدهای مرتبط در استاندارد
۱	Internal Pressur	UG-32 , UHT - 32 , APP 1
۲	Head	Torispherical ,UG-32 / Ellip , UG-32d , UCS-79 , APPL
۳	Max Weld Reinforcement	UW-35
۴	Corrosion Allowance	APP E , UG-25 , UCS-25 , UHA-25 , UCL-25 , UHA-6,UNF-25
۵	Reinforced opening	UG-37 , UG-41 , APP L-7
۶	Nozzle Thickness	UG-45
۷	Threaded Opening	UG-36 , UG-43 , UG-46
۸	Non Pressur Part	UG-4 , 22 , 54 , 55 , 82 , UW-27 , UW-28 , 29 , UHT-85 , ULT-30
۹	Flange	Iso 7005-1 / Din 2501 & Din EN-1092-1
۱۰	Leg	codes of non pressur part for wind load : UBC / For seismic load : UBC & ISIRI2800

بازرسی و کنترل کیفیت

مرحله کنترل کیفیت و بازرسی ، با کنترل مواد اولیه مورد استفاده در ساخت محصول آغاز میگردد و کلیه مراحل ساخت و تولید را در بر میگیرد ، از آن جمله میتوان به موارد زیر اشاره کرد :

کنترل ابعادی محصول

کنترل و تستهای غیر مخرب جوش

کنترل کیفی سند بلاست (طبق استاندارد SA2.5)

کنترل چسبندگی و ضخامت رنگ

تست هیدرواستاتیک

پس از انجام کلیه مراحل کنترل کیفی و تایید نهایی محصول ، تمام مستندات مربوط به کنترل کیفی محصول به صورت گزارشی جامع جهت اطلاع کارفرما ارائه میگردد .

felez

sarin



sarin felez

کیلومتر ۵ جاده بوئین زهرا کرج / ابتدای جاده ساوه
شهرک صنعتی آراسنج - خیابان رازقی
تلفن : ۰۲۸۲ - ۶۲۹۳۲۰۷ - ۸
فاکس : ۰۲۸۲ - ۶۲۹۳۲۰۹





Designer and manufacturer Air Chamber & Surge Tank

www.sarinfelez.com

